

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ДАВАЛЬЧЕСКОМУ СТЕКЛУ С ПОКРЫТИЕМ



При обработке и закалке давальческого стекла с мягким покрытием «Исполнитель» должен соблюдать требования к переработке стекла данного типа, предъявляемые производителем стекла.

После осуществления любого вида обработки – резка, обработка кромки, мойка, закалка – стекло должно быть переложено прокладками. Наклейка прокладок осуществляется на сторону без покрытия в краевой зоне стекла. Чтобы избежать остатков следов от прокладок, по возможности, необходимо использовать прокладки на неклеевой основе.

Сортировка стекла должна осуществляться в чистых перчатках, не оставляющих следов на покрытии.

При составлении стекла на пирамиды оно должно быть сухим и чистым, угол наклона не должен превышать 15 градусов.

При транспортировке стекло должно быть упаковано в стретч-пленку с использованием осушителя. Без использования осушителя стекло должно быть нарезано, обработано и закалено в течение 24 часов, что, как правило, противоречит срокам выполнения заказа.

Согласно ГОСТ, стекло с покрытием должно маркироваться со стороны обратной покрытия, что идет вразрез с технологией производства закаленного стекла с мягким покрытием на горизонтальной линии закалки. Стекло закаливается покрытием вверх. Соответственно, маркировка ставится на покрытие.

Несмываемая маркировка, наносимая на стекло перед закалкой:

АРТИЗАН

3

Данная маркировка может наноситься как в прямом так и зеркальном отображении (будет читаться снаружи стекла).

Цвет маркировки может быть белый или черный. По умолчанию, на прозрачное стекло и стекла с покрытиями ставится маркировка белого цвета, на тонированное в массе стекло (бронза, графит) – черного.

По умолчанию, маркировка ставится в левый нижний угол по короткой стороне на расстоянии 30х30мм от угла в прямом отображении.